

# **CERTIFICATO DI CONFORMITÀ**

## **Certificate of conformity**





n° 2055 / 2022 — Rev. 3

Prodotti Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili -

Products Polietilene (PE) – Raccordi

Plastics piping systems for supply of gaseus fuels – Polyethylene (PE) – Fittings

Gamma di prodotti Range of products vedere allegato / see annex

Norma UNI EN 1555 -3 : 2021

Standard

Nome commerciale

Trade name

FOX

Produttore Manufacturer FOX FITTINGS SP. Z O.O. SP. K.

Sede legale Head office UL. WIEZNIOW OSWIECIMIA 50 — 43-330 WILAMOWICE — Poland

Sito produttivo Production site

UL. WIEZNIOW OSWIECIMIA 50 — 43-330 WILAMOWICE — Poland

Istituto Italiano dei Plastici S.r.I. (I.I.P. S.r.I.) certifica che i prodotti sopra elencati sono conformi alla norma indicata ed ai requisiti di I.I.P. S.r.I. specificati nel Regolamento generale e nelle Regole particolari applicabili. Il produttore, sottoposto a sorveglianza continua da parte di I.I.P. S.r.I., è autorizzato ad apporre sui prodotti certificati il marchio IIP-UNI con numero distintivo **416**.

Il presente certificato di conformità è valido (salvo modifica, sospensione o revoca) fino al 30/04/2024.

Istituto Italiano dei Plastici S.r.I. (I.I.P. S.r.I.) certifies that the above listed products are in conformity with the indicated standard and the requirements of I.I.P. S.r.I. specified in the general Rules and in the applicable particular Rules.

The manufacturer, which is subjected to continuous surveillance by I.I.P. S.r.I., is entitled to put on the certified products the IIP-UNI conformity Mark with the distinctive number **416**.

This certificate of conformity is valid (unless modification, suspension or withdrawal) until 30/04/2024.

Monza, 28/02/2023

ISTITUTO ITALIANO DEI PLASTICI S.r.I.

via Velleia 2 - 20900 Monza (MB) - www.iip.it - info@iip.it

L'Amministratore Delegato (Mauro La Ciacera)

D. Qu

ACCREDIA S
L'ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

PRD N° 006B

Membro degli Accordi di Mutuo Riconoscimento EA, IAF e ILAC

Signatory of EA, IAF and ILAC Mutual Recognition Agreements



Prodotti Sistemi di tubazioni di materia plastica per la distribuzione di gas combustibili – Polietilene (PE) – Raccordi

Products Plastics piping systems for supply of gaseus fuels – Polyethylene (PE) – Fittings

Norma **UNI EN 1555 -3 : 2021** 

Standard

Produttore FOX FITTINGS SP. Z O.O. SP. K.

Manufacturer

Codice dei compound utilizzati / code of usable compounds: B90H, E17

\* Solo materia prima E17/Only raw material E17

Designazione	Figura	Simbolo	dal D	al D	SDR	S
Designation	Figure	Symbol	from D	to D	SDR	S
PE 100	Giunto a gomito a 45° <i>Elbow 45</i> °	GE 45°	20	225	11	5
PE 100	Giunto a gomito a 90° Elbow 90° joint	GE 90°	20	225	11	5
PE 100	Manicotto elettrico Electrofusion coupler	ME	20	315	11	5
PE 100	Manicotto elettrico ridotto Reduced electrofusion coupler	MER	25x20	225x200	11	5
PE 100	Tee a 90° <i>T</i> ee 90°	Tee 90°	20	160	11	5
PE 100	Calotta End cap	CLE	20	315	11	5
PE 100	Presa a collare Tapping Tee saddle	PCOM	40	315	11	5
PE 100	Derivazione <i>Saddle</i>	D	20	315	11	5
PE 100 *	Gomito 45° elettrosaldabile con derivazione in ottone filettata maschio Electrofusion elbow 45° with brass transition male thread	GE 45° FM	20x1/2"	125x4"	11	5



Designazione	Figura	Simbolo	dal D	al D	SDR	S
Designation	Figure	Symbol	from D	to D	SDR	S
PE 100 *	Gomito 45° elettrosaldabile con derivazione in ottone filettata femmina Electrofusion elbow 45° with brass transition female thread	GE 45° FF	20x1/2"	125x4"	11	5
PE 100 *	Gomito 90° elettrosaldabile con derivazione in ottone filettata maschio Elctofusion elbow 90° with brass transition male thread	GE 90° FM	20x1/2"	125x4"	11	5
PE 100 *	Gomito 90° elettrosaldabile con derivazione in ottone filettata femmina Electrofusion elbow 90° with brass transition female thread	GE 90° FF	20x1/2"	125x4"	11	5
PE 100 *	Manicotto elettrosaldabile con derivazione in ottone filettata maschio Electrofusion coupler with brass transition male thread	ME FM	20x1/2"	125x4"	11	5
PE 100 *	Manicotto elettrosaldabile con derivazione in ottone filettata femmina  Electrofusion coupler with brass transition female thread	ME FF	20x1/2"	125x4"	11	5
PE 100 *	Manicotto di transizione PE/acciaio PE/stell Transition	Mt	25/20	63/50	11	5
PE 100 *	Manicotto di transizione a iniezione PE/acciaio PE/stell transition injection	Mti	25/20	63/50	11	5
PE 100 *	Manicotto di transizione PE/ottone filettato maschio PE/brass transition male thread	Mt FM	20x1/2"	125x4"	11	5
PE 100 *	Manicotto di transizione PE/ottone filettato femmina PE/brass transition female thread	Mt FF	20x1/2"	125x4"	11	5
PE 100 *	Tee Ridotto Reducer Tee	Tee R	25x20	160x125	11	5
PE 100 *	Gomito Codolo 45° Spigot Elbow 45°	G 45°	20	315	11	5
PE 100 *	Gomito Codolo 45° Spigot Elbow 45°	G 45°	32	315	17	8
PE 100 *	Gomito elettrico a 45° Electro welded elbow 45°	GE 45°	20	315	11	5
PE 100 *	Gomito elettrico a 45° Electro welded elbow 45°	GE 45°	32	315	17	8



Designazione	Figura	Simbolo	dal D	al D	SDR	S
Designation	Figure	Symbol	from D	to D	SDR	s
PE 100 *	Gomito Codolo 90° Spigot Elbow 90°	G 90°	20	315	11	5
PE 100 *	Gomito Codolo 90° Spigot Elbow 90°	G 90°	32	315	17	8
PE 100 *	Gomito elettrico a 90° Electro welded elbow 90°	GE 90°	20	315	11	5
PE 100 *	Gomito elettrico a 90° Electro welded elbow 90°	GE 90°	32	315	17	8
PE 100 *	Adattatore Flangia codolo Spigot Flange Adaptor	A	20	315	11	5
PE 100 *	Adattatore Flangia codolo Spigot Flange Adaptor	A	32	315	17	8
PE 100 *	Adattatore Flangia Elettrico Flange Adaptor Electrowelded	AE	20	315	11	5
PE 100 *	Adattatore Flangia Elettrico Flange Adaptor Electrowelded	AE	32	315	17	8
PE 100 *	Tee Codolo Spigot Tee	Tee	20	315	11	5
PE 100 *	Tee Codolo Spigot Tee	Tee	32	315	17	8
PE 100 *	Tee Elettrico Tee Electro Welded	Tee E	20	315	11	5
PE 100 *	Tee Elettrico Tee Electro Welded	Tee E	32	315	17	8
PE 100 *	Tee Ridotto Codolo Tee Reduced Spigot	Tee R	25/20	315/250	11	5
PE 100 *	Tee Ridotto Codolo Tee Reduced Spigot	Tee R	40/32	315/250	17	8



Designazione	Figura	Simbolo	dal D	al D	SDR	S
Designation	Figure	Symbol	from D	to D	SDR	s
PE 100 *	Tee Ridotto Elettrico Tee Reducer Electro Welded	Tee RE	25/20	315/250	11	5
PE 100 *	Tee Ridotto Elettrico Tee Reducer Electro Welded	Tee RE	40/32	315/250	17	8
PE 100 *	Riduzione Codolo Reducer Spigot	Rt	25/20	315/280	11	5
PE 100 *	Riduzione Codolo Reducer Spigot	Rt	40/32	315/280	17	8
PE 100 *	Riduzione Elettrica Reducer Electro Welded	Rte	25/20	315/250	11	5
PE 100 *	Riduzione Elettrica Reducer Electro Welded	Rte	40732	315/250	17	8
PE 100 *	Manicotto elettrico Electrofusion coupler	ME	355	630	11	5
PE 100 *	Manicotto elettrico Electrofusion coupler	ME	355	630	17	8
PE 100 *	Calotta elettrica Electrofusion end cap	CLE	355	630	11	5
PE 100 *	Calotta elettrica Electrofusion end cap	CLE	355	630	17	8

Monza, 28 febbraio 2023

Istituto Italiano dei Plastici S.r.l. (Mauro La Ciacera)